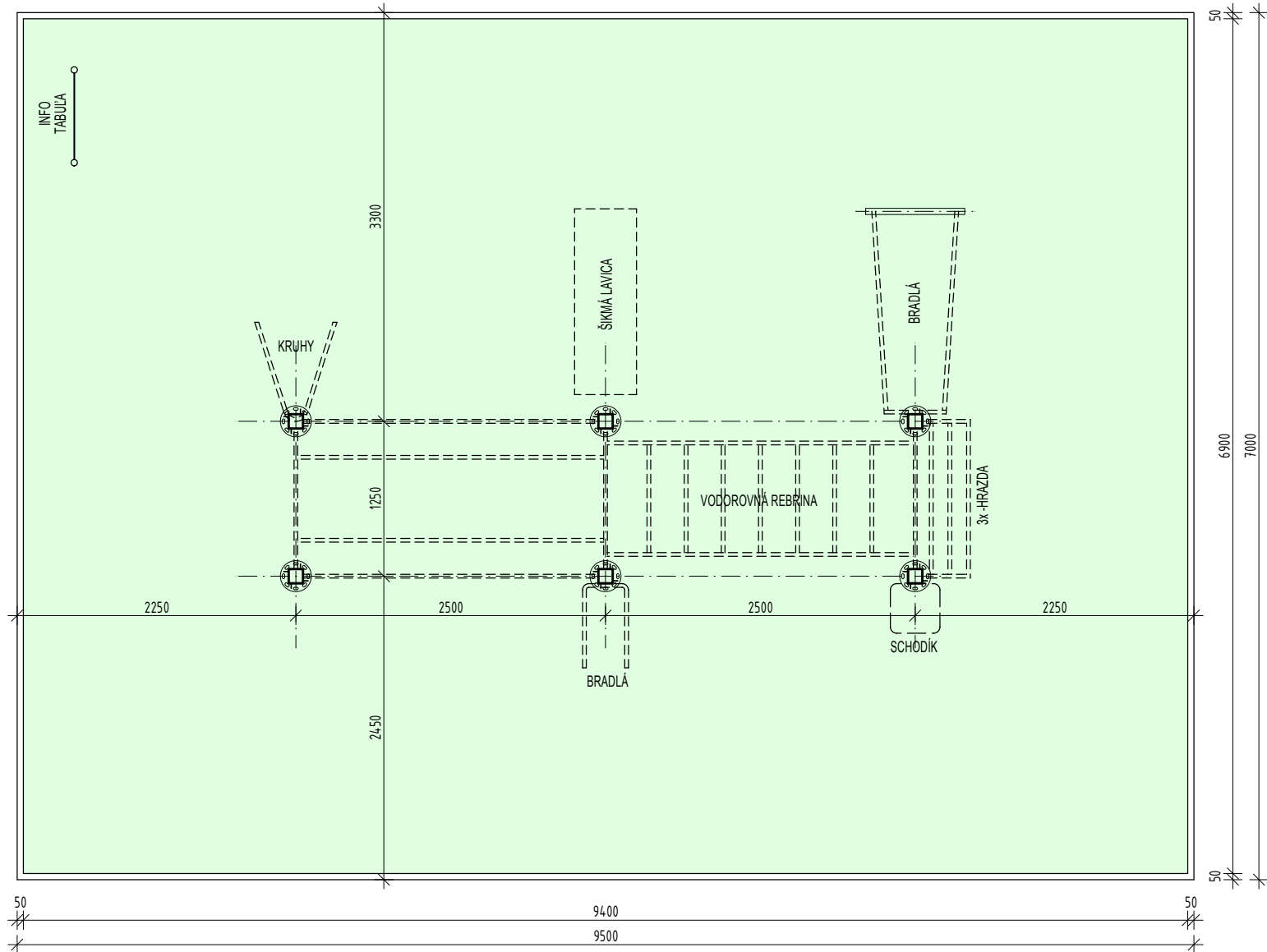


PÔDORYS -Podkladová doska

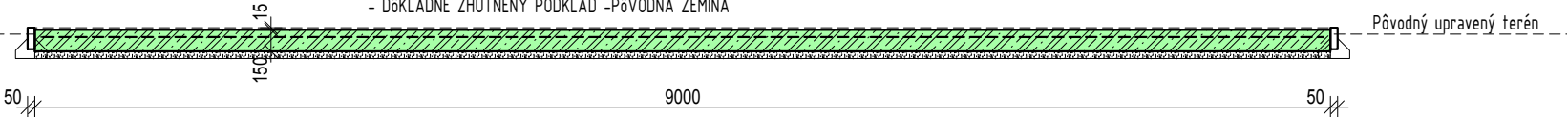
BETÓNOVÁ DOPADOVÁ PLOCHA  
GUMENNÝ POVRCH + BET. OBRUBNÍKY po OBVODE

KONŠTRUKCIE SÚ OSADENÉ A KOTVENÉ NA BETÓNOVÚ DOSKU



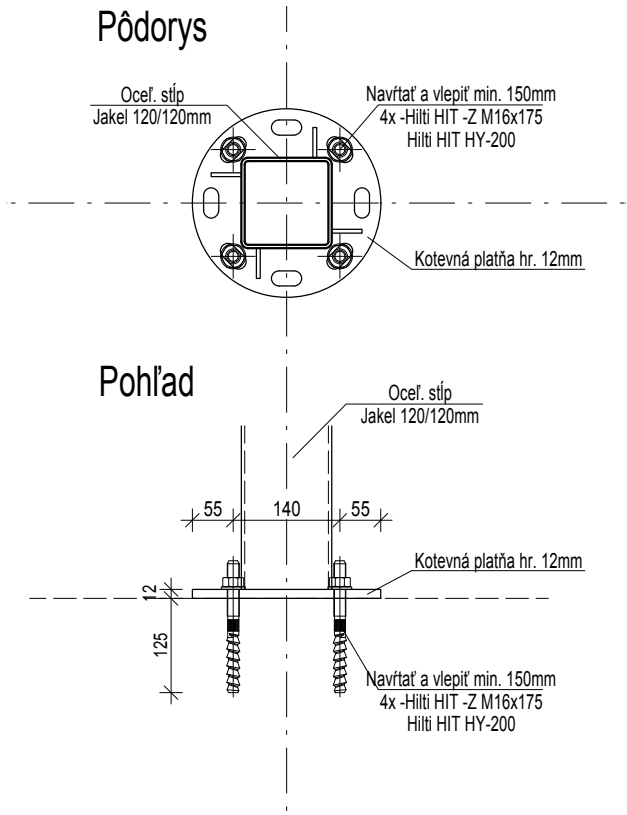
REZ -Podkladovej dosky

- GUMOVÉ DOPADOVÉ DOSKY hr. 15mm - rozmeru 1,0m x2,0m
- LEPIDLO
- BETÓNOVÝ POVRCH -STN EN 206-1 -C20/25 -XC2 (SK) -CI 0,4 -Dmax 16 -S3
- VYSTUŽENÝ -SIEŤOVÁ VÝSTUŽ Ø8 -150/150
- STRKOVÉ LÔŽKO hr. 50mm
- DOKLADNE ZHUTNENÝ PODKLAD -PÔVODNÁ ZEMINA



KOTVENIE KONŠTRUKCIE


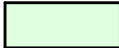
m= 1:10



POZNÁMKA:

- Platia vždy výkresy s novými indexami.
- Zistené zmeny, prípadne rozdiely vo výkresoch treba oznámiť projektantovi statiky.
- Pred betónážou dôkladne vyrovnať a zhutniť podklad -pôvodnú zeminu.
- Pred betovážou osadiť do podkladovej betónovej dosky steťovú výstuž Ø8 -150/150. Sieťovú výstuž stykovať min. 400mm (na dve oká)
- Oceľovú konštrukcie prikotviť pomocou mechanického kotvenia (kotevných skrutiek HILTI).
- Všetky oceľové prvky je možné kombinovať podľa požiadaviek investora.
- Projektant nenesie žiadnu zodpovednosť za zmeny uskutočnené bez jeho písomného súhlasu.
- Dokumentácia nenahrádza dodávateľsko-výrobnú dokumentáciu jednotlivých oceľových konštrukcií.
- Každá dodávateľsko-výrobná dokumentácia musí byť odlasená zodpovedným projektantom pred výrobou a zabudovaním.

LEGENDA:

-  Betónová konštrukcia v reze / pôdoryse
-  Betónová konštrukcia v pohľade

MATERIÁL:

Betón: STN EN 206-1- C20/25 XC2 (SK) -CI 0,4 -Dmax 16 -S3  
Oceľ: B500 -(stavebná výstuž)  
S235 -(stavebná oceľ)  
Kotviaca technika: HILTI a spojovací materiál (8.8) -pozikovaný